

PROGRAMA FORMATIVO DE LA ESPECIALIDAD FORMATIVA
DISEÑO DE TACONES ASISTIDO POR ORDENADOR (IcadTAC).
NIVEL I
TCPC008PO

PROGRAMA DE LA ESPECIALIDAD FORMATIVA: DISEÑO DE TACONES ASISTIDO POR ORDENADOR (IcadTAC). NIVEL I

DATOS GENERALES DE LA ESPECIALIDAD FORMATIVA

1. **Familia Profesional** TEXTIL, CONFECCIÓN Y PIEL

Área Profesional: CALZADO

2. **Denominación:** DISEÑO DE TACONES ASISTIDO POR ORDENADOR (IcadTAC). NIVEL I

3. **Código:** **TCPC008PO**

4. **Objetivo General:** Realizar el diseño de tacones y tapas en 3D, utilizar los comandos básicos del programa IcadTAC mediante la realización de al menos 3 modelos, incluyendo tacón, tapa y agujeros y su escalado posterior.

5. **Número de participantes:**

Máximo 15 participantes en modalidad presencial.

6. **Duración:**

Horas totales: 20

Modalidad: Presencial

Distribución de horas:

Presencial:..... 20

Teleformación:..... 0

7. **Requisitos mínimos de espacios, instalaciones y equipamiento:**

Contará con los m2 suficientes para albergar el equipamiento específico y la maquinaria necesaria para el desarrollo de la acción formativa

7.1 Espacio formativo:

AULA POLIVALENTE:

El aula contará con las instalaciones y equipos de trabajo suficientes para el desarrollo de la acción formativa.

- Superficie: El aula deberá contar con un mínimo de 2m² por alumno. En caso de que el aula esté equipada con ordenadores, deberá contar con un mínimo de 3m² por alumno.
- Iluminación: luz natural y artificial que cumpla los niveles mínimos preceptivos.
- Ventilación: Climatización apropiada.
- Acondicionamiento eléctrico de acuerdo a las Normas Electrotécnicas de Baja Tensión y otras normas de aplicación.
- Aseos y servicios higiénicos sanitarios en número adecuado.
- Condiciones higiénicas, acústicas y de habitabilidad y seguridad, exigidas por la legislación vigente.
- Adaptabilidad: en el caso de que la formación se dirija a personas con discapacidad dispondrá de las adaptaciones y los ajustes razonables para asegurar la participación en condiciones de igualdad.
- PRL: cumple con los requisitos exigidos en materia de prevención de riesgos laborales

Cada espacio estará equipado con mobiliario docente adecuado al número de alumnos, así mismo constará de las instalaciones y equipos de trabajo suficientes para el desarrollo del curso.

7.2 Equipamientos:

- Ordenadores completos con ratón, teclado, monitor y CPU con conexión a internet
- Digitalizador de hormas
- Software específico de la especialidad
- Mobiliario auxiliar
- Pizarra
- Impresora y escaner

•Proyector y pantalla

Se entregará a los participantes los manuales y el material didáctico necesarios para el adecuado desarrollo de la acción formativa

Las instalaciones y equipamientos deberán cumplir con la normativa industrial e higiénico sanitaria correspondiente y responderán a medidas de accesibilidad universal y seguridad de los participantes.

En el caso de que la formación se dirija a personas con discapacidad se realizarán las adaptaciones y los ajustes razonables para asegurar su participación en condiciones de igualdad.

8. Requisitos necesarios para el ejercicio profesional:

(Este epígrafe sólo se cumplimentará si existen requisitos legales para el ejercicio de la profesión)

-

9. Requisitos oficiales de los centros:

(Este epígrafe sólo se cumplimentará si para la impartición de la formación existe algún requisito de homologación / autorización del centro por parte de otra administración competente.

-

10. CONTENIDOS FORMATIVOS:

1. ENTORNO DE TRABAJO

1.1. Opciones de base de datos

1.2. Opciones de modelo

2. DISEÑO DEL TACÓN

2.1. Medidas principales, perfiles, secciones, agujeros

2.2. Edición a nivel de puntos y tramos

2.3. Edición de curvas

3. VISUALIZACIÓN EN 2 Y 3 DIMENSIONES

3.1. Editor de superficies

3.2. Editor de medidas

3.3. Editor de digitalización

4. ESCALADO DEL TACÓN

4.1. Editor de escalado con incrementos constantes

4.2. Editor de escalado con incrementos variables

4.3. Escalado de curvas

4.4. Cambios de talla base de un modelo

4.5. Opciones de visibilidad de tallas y color

4.6. Herramientas de medición 2D y 3D

5. IMPRESIÓN DEL TACÓN, EDITOR DE MECANIZADO

5.1. La entrada y salida de la herramienta

5.2. Tipos de herramienta

5.3. Opciones de herramientas, rotación, movimiento, material, etc.

5.4. Generación de trayectorias

5.5. Estrategias de generación de trayectorias

6. TAPAS

6.1. Editor de diseño

6.2. Editor de medidas

6.3. Editor de fijadores

6.4. Digitalización

6.5. Editor de escalado

6.6. Editor de mecanizado