



PROGRAMA FORMATIVO DE LA ESPECIALIDAD FORMATIVA
PROCESOS DE PRODUCCIÓN Y MATERIALES EN CALZADO
TCPF006PO

PLANES DE FORMACIÓN DIRIGIDOS PRIORITARIAMENTE A TRABAJADORES OCUPADOS

PROGRAMA DE LA ESPECIALIDAD FORMATIVA: PROCESOS DE PRODUCCIÓN Y MATERIALES EN CALZADO

DATOS GENERALES DE LA ESPECIALIDAD FORMATIVA

1. **Familia Profesional** TEXTIL, CONFECCIÓN Y PIEL

Área Profesional: CONFECCIÓN EN TEXTIL Y PIEL

2. **Denominación:** PROCESOS DE PRODUCCIÓN Y MATERIALES EN CALZADO

3. **Código:** **TCPF006PO**

4. **Objetivo General:** Formar a los asistentes en las características y propiedades de los materiales empleados en calzado así como en los procesos productivos de la industria.

5. **Número de participantes:**

Máximo 15 participantes en modalidad presencial.

6. **Duración:**

Horas totales: 16

Modalidad: Presencial

Distribución de horas:

Presencial:..... 16

Teleformación:..... 0

7. **Requisitos mínimos de espacios, instalaciones y equipamiento:**

Contará con los m2 suficientes para albergar el equipamiento específico y la maquinaria necesaria para el desarrollo de la acción formativa

7.1 Espacio formativo:

AULA POLIVALENTE:

El aula contará con las instalaciones y equipos de trabajo suficientes para el desarrollo de la acción formativa.

- Superficie: El aula deberá contar con un mínimo de 2m2 por alumno. En caso de que el aula esté equipada con ordenadores , deberá contar con un mínimo de 3m2 por alumno.
- Iluminación: luz natural y artificial que cumpla los niveles mínimos preceptivos.
- Ventilación: Climatización apropiada.
- Acondicionamiento eléctrico de acuerdo a las Normas Electrotécnicas de Baja Tensión y otras normas de aplicación.
- Aseos y servicios higiénicos sanitarios en número adecuado.
- Condiciones higiénicas, acústicas y de habitabilidad y seguridad, exigidas por la legislación vigente.
- Adaptabilidad: en el caso de que la formación se dirija a personas con discapacidad dispondrá de las adaptaciones y los ajustes razonables para asegurar la participación en condiciones de igualdad.
- PRL: cumple con los requisitos exigidos en materia de prevención de riesgos laborales

Cada espacio estará equipado con mobiliario docente adecuado al número de alumnos, así mismo constará de las instalaciones y equipos de trabajo suficientes para el desarrollo del curso.

7.2 Equipamientos:

- Mobilierio en número y calidad suficiente para cada participante y profesorado.
- Mobilierio auxiliar.
- Pizarra.
- Impresora y escaner.
- Proyector y pantalla.

Se entregará a los participantes los manuales y el material didáctico necesarios para el adecuado desarrollo de la acción formativa

Las instalaciones y equipamientos deberán cumplir con la normativa industrial e higiénico sanitaria correspondiente y responderán a medidas de accesibilidad universal y seguridad de los participantes. En el caso de que la formación se dirija a personas con discapacidad se realizarán las adaptaciones y los ajustes razonables para asegurar su participación en condiciones de igualdad.

8. Requisitos necesarios para el ejercicio profesional:

(Este epígrafe sólo se cumplimentará si existen requisitos legales para el ejercicio de la profesión)

-

9. Requisitos oficiales de los centros:

(Este epígrafe sólo se cumplimentará si para la impartición de la formación existe algún requisito de homologación / autorización del centro por parte de otra administración competente.

-

10. CONTENIDOS FORMATIVOS:

1. MATERIALES PARA CALZADO: MATERIALES PARA PISOS

2. PARTE DEL PISO Y SU FUNCIONALIDAD

3. MATERIALES UTILIZADOS:

- 3.1. Diferenciación de materiales termoplásticos y termoestables
- 3.2. Identificación organoléptica
- 3.3. Usos más habituales de los materiales
- 3.4. Uso de los materiales según exigencia
- 3.5. Control de calidad y problemático en el uso
- 3.6. Ensayos físicos, fatiga y envejecimiento
- 3.7. Tipos de problemas en materiales de piso
- 3.8. Causas y recomendaciones de los problemas

4. MATERIALES PARA CALZADO: MATERIALES DE EMPEINE

5. CUERO:

- 5.1. Piel. Características
- 5.2. Tipos de cuero: Características
- 5.3. Procesos de transformación del cuero
- 5.4. Acabados del cuero

6. TEXTILES

- 6.1. Fibras textiles
- 6.2. Textiles tejidos y no tejidos
- 6.3. Textiles con recubrimientos plásticos
- 6.4. Control de calidad y problemática en el uso
- 6.5. Ensayos de resistencia, solidez, agua, vapor y sistema de cierre.
- 6.6. Causas y recomendaciones de los problemas

7. PRODUCCIÓN EN CALZADO

- 7.1. La horma
- 7.2. Medidas principales
- 7.3. Toma de medidas
- 7.4. Tallas
- 7.5. Diferentes sistemas de numeración
- 7.6. Tabla de medidas punto de París
- 7.7. Adecuación horma-pie

8. PARTES DEL PROCESO DE FABRICACIÓN

- 8.1. Cortado
- 8.2. Preparación de aparado
- 8.3. Aparado
- 8.4. Ensamblado
- 8.5. Acabados

9. TIPOS DE MONTADO EN CALZADO (BLAKE, WILLY, SAN CRISPINO, GOODYEAR,...)

- 9.1. Consejos para un buen calzado
- 9.2. Defectos más frecuentes en calzado acabado y sus causas (roturas, despegues, decoloraciones,...)
- 9.3. Aseguramiento de la calidad (Control de hormas y calce de modelos)
- 9.4. Legislación europea y etiquetado